

RS 2 EL-F | RS 3 EL-F

RS 2 EL-F | RS 3 EL-F

Raschel machine for the production of bale and pallet wrap nets

Raschelmaschine zur Herstellung von Rundballen- und Palettennetzen



KARL MAYER

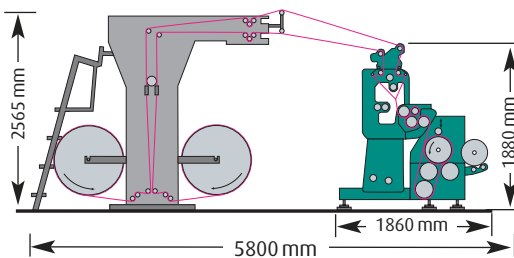
RS 2 EL-F | RS 3 EL-F

Technical data

Technische Daten

Machine width	Machine depth	Machine height
Maschinenbreite	Maschinentiefe	Maschinenhöhe
7275 mm	1860 mm	1880 mm

Total depth	Height FTL1:
Gesamttiefe	Höhe FTL1:
5800 mm	2565 mm



Rights for technical modifications reserved
Technische Änderungen vorbehalten

Working width

5740 mm = 226 inches

Gauge

E6/6 = 1 Needle per 25,4 mm

Bars/knitting elements

Single needle bar, knock-over comb bar and tongue bar

RS 2 EL-F: 2 ground guide bars, GB 1 stitch-forming

RS 3 EL-F: 3 ground guide bars, GB 1 stitch-forming

KAMCOS®

Motion Control/Single Speed for the control of the basic functions

Printer interface/USB-interface

for reading and writing

Operator Interface/Color Touchscreen

for the production display

Network interface (Ethernet) for networking and

connection for the relevant data acquisition

and Teleservice

Integrated yarn inspection Laserstop for yarn let-off devices and ground guide bars

Yarn let-off device

FTL1 (film cutting and stretching aggregate)

Final tape width: pillar stitch 2 mm/weft 1 mm

Film heating, continuously adjustable regulation of the stretching ratio, 2 three-roller feeding devices with idler roller device for readjustment, controlled via Motion Control

Fabric take-up

Electronically controlled,

4-roller system driven by geared motor, controlled via Motion Control

Batching device

No. 39A

with friction drive, driven by geared motor, speed-regulated via Motion Control, traversing device, pneumatic pressure roller device and separation for 4 cardboard tubes for working without fabric beam; max. batch diameter of 300 mm (12 inches)

Pattern drive

Electronic guide bar drive (EL),

GB 1: 1-0/0-1/0-1/1-0//

GB 2: 0-0/1-1/2-2/1-1//

GB 3: 2-2/1-1/0-0/1-1// only RS 3 EL-F

further lappings on request

Electrical equipment

Speed-regulated main drive, power-failure safe, incl. precise-positioning function, total connected load 38 kVA (RS 2 EL-F) or 40,5 kVA (RS 3 EL-F)

Arbeitsbreite

5740 mm = 226 Zoll

Feinheit

E6/6 = 1 Nadel pro 25,4 mm

Barren/Wirkelemente

Einzelnadelbarre, Abschlagkamm- und Schieberbarre

RS 2 EL-F: 2 Grundlegebarren, GB 1 maschebildend

RS 3 EL-F: 3 Grundlegebarren, GB 1 maschebildend

KAMCOS®

Motion Control/Single Speed zur Steuerung der Grundfunktionen

Druckerschnittstelle/USB-Schnittstelle

zum Lesen und Schreiben

Operator Interface/Color-Touchscreen

zur Produktionsanzeige

Netzwerkschnittstelle (Ethernet) zur Vernetzung

und Anbindung für entsprechende Datenerfassung

und Teleservice

integrierte Fadenüberwachung- Laserstop für Fadenablaufeinrichtung und Grundlegebarren

Fadenablaufeinrichtung

FTL1 (Folien-Schneid und Streckaggregat)

Bändchenendbreite: Franse 2 mm/Schuss 1 mm

Folienheizung, stufenlose Regulierung des Streckverhältnisses, 2 Dreiwalzenlieferwerke mit Tänzeinrichtung zur Nachregelung, gesteuert über Motion Control

Warenabzug

Elektronisch geregelt, 4-Walzensystem

angetrieben durch Getriebemotor, gesteuert über Motion Control

Aufrolleinrichtung

Nr. 39A

umfangsgetrieben, angetrieben durch

Getriebemotor, drehzahl geregelt durch Motion

Control Changiereinrichtung, pneumatische

Druckwalzeneinrichtung und Separierung

für 4 Papphüllen zum Arbeiten ohne Warenbaum

max. Wickeldurchmesser 300 mm (12 Zoll)

Mustergetriebe

Elektronischer Legebarrenantrieb (EL),

GB 1: 1-0/0-1/0-1/1-0//

GB 2: 0-0/1-1/2-2/1-1//

GB 3: 2-2/1-1/0-0/1-1// nur RS 3 EL-F

weitere Legungsvarianten auf Anfrage

Elektrische Anlage

Drehzahl geregelter Hauptantrieb, netzausfallsicher,

inklusive Feinpositionier-Funktion,

Gesamtanschlusswert 38 kVA (RS 2 EL-F)

oder 40,5 kVA (RS 3 EL-F)



KARL MAYER