



Gir-O-Matic

GOM 8 | GOM 16-S | GOM 16 | GOM 24

GOM

Sample Warping Machines

Musterketten-Schärmaschinen

KARL MAYER
Warp Preparation

GOM Gir-O-Matic

For the production of stencils and sample warps

Zur Herstellung von Schablonen- und Musterketten

Quality

Low tension
Perfect build
Equal length

Qualität

Niedrige Spannung
Perfekter Aufbau
Gleiche Länge

Productivity

(depending on model)
Up to 40% increase in
productivity with block colours
Up to 600% increase in
productivity with patterning

Produktivität

(je nach Modell)
Bis zu 40% Steigerung bei
Uniketten
Bis zu 600% Steigerung bei
Musterketten

Warp length

Conical build-up allows vast
length increase to max. 1.000 m

Kettlängen

Konischer Aufbau erlaubt eine
erhebliche Steigerung der
Länge bis max. 1.000 m

	GOM 8	GOM 16-S	GOM 16	GOM 24
1 Circular creel	8 positions	16 positions	16 positions	24 positions
2 Drum circumference	7 m	7 m	7 m	7 m
3 Leasing device	yes	yes	yes	yes
4 Pre-draw-off drum	no	no	yes	yes
5 Beaming unit	yes	yes	yes	yes
6 Safety device	-	-	yes	yes
7 Pressure roller device	-	-	yes	yes
8 Waxing device	yes	yes	yes	yes

	GOM 8	GOM 16-S	GOM 16	GOM 24
1 Drehgatter	8 Positionen	16 Positionen	16 Positionen	24 Positionen
2 Trommelumfang	7 m	7 m	7 m	7 m
3 Kreuzlegeeinrichtung	ja	ja	ja	ja
4 Vorabzugstrommel	nein	nein	ja	ja
5 Bäumeinrichtung	ja	ja	ja	ja
6 Sicherheitseinrichtung	-	-	ja	ja
7 Presswalzeinrichtung	-	-	ja	ja
8 Wachseinrichtung	ja	ja	ja	ja



Leasing rods
Teilstäbe

The KARL MAYER sample warping machine, type *Gir-O-Matic*, sets new standards in the warp preparation for sample and production warps up to a warping length of 1.050 m.

A circular creel with 8, 16 or 24 winding places guarantees highest efficiency for coloured and one-colour warps. The unique and patented build-up control provides a perfect build-up of the band. The yarn guiding is controlled by means of a step motor.

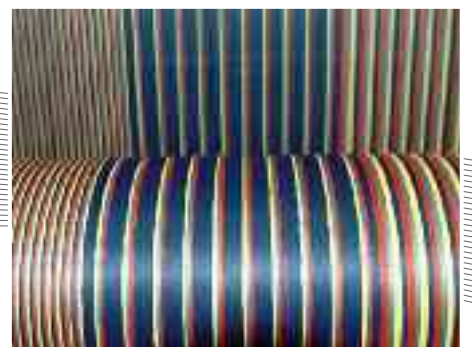
Die KARL MAYER Musterkettenschärmaschine Typ *Gir-O-Matic* setzt Maßstäbe in der Kettvorbereitung für Muster- und Produktionsketten bis zu 1.050 Meter Kettlänge.

Ein Drehgatter mit 8, 16 oder 24 Spulstellen gewährleistet höchste Effizienz für Uni- und Farbketten. Die einzigartige und patentierte Auftragsregelung sorgt für einen perfekten Bandaufbau. Die Fadenführungen werden über Schrittmotoren gesteuert.



Fournisseur
Vorspulgerät

Sample beam
Musterbaum



GOM 8 | GOM 16-S | GOM 16 *Gir-O-Matic*

For the production of stencils and sample warps

Zur Herstellung von Schablonen- und Musterketten

Circular creel
Drehgatter



Pre-draw-off drum
Vorabzugstrommel



Cone build-up
Konischer Aufbau



Circular creel
GOM 8

up to 8 draw-off positions with fournisseur (feeding device)

GOM 16-S | GOM 16

up to 16 draw-off positions with fournisseur (feeding device)

Pre-draw-off drum
GOM 16

Productivity improvement and is used for the knotting of several warps having the same number of ends

Cone build-up

High flexibility and productivity with patterning for perfect beam quality

Computer control

for optimal creel loading

Drehgatter
GOM 8

für bis zu 8 Abzugsstellen mit Vorspulgerät

GOM 16-S | GOM 16

für bis zu 16 Abzugsstellen mit Vorspulgerät

Vorabzugstrommel
GOM 16

Produktivitätssteigerung und zusätzliches Aneinanderknoten von mehreren Ketten mit gleicher Gesamtfadenzahl

Konischer Aufbau

Hohe Flexibilität und Produktivität bei Musterungen für hervorragende Kettbaumqualität

Computersteuerung

für optimale Gatterbestückung



Touchscreen
Protokoll
Diagnostic



GOM Gir-O-Matic

Silk package for fine yarns with high static load

Seidenpaket für feine Garne mit hoher statischer Aufladung

Brushes Bürsten



Brushes

Brushes for better running characteristic (especially for silk)

Thread guiding

Threads guided through tubes to avoid static load and air resistance

Antistatic device

Antistatic device for neutralization of static load

Thread guiding Fadenführung



Bürsten

zum besseren Ablauf für Feingarne (speziell für Seide)

Fadenführung

Fäden geführt in Röhrchen zur Vermeidung von statischer Aufladung und Luftwiderstand

Ionisationsanlage

Ionisationsanlage zur Neutralisierung statischer Aufladung

Antistatic device Ionisationsanlage



Beaming unit

Bäumeinrichtung

Beaming unit GOM 8 | GOM 16-S

Max. beaming speed 20 m/min
Min.-max. winding tension 300–1.500 N

Beaming unit GOM 16 | GOM 24

Max. pre-draw-off speed 60 m/min
Max. beaming speed 60 m/min
Winding tension 370–4.500 N with pre-draw-off drum
Winding tension 370–3.500 N without pre-draw-off drum

Bäumeinrichtung GOM 8 | GOM 16-S

Maximale Baumgeschwindigkeit 20 m/min
Min.-max. Wickelzug 300–1.500 N

Bäumeinrichtung GOM 16 | GOM 24

Max. Vorabzugsgeschwindigkeit 60 m/min
Max. Baumgeschwindigkeit 60 m/min
Wickelzug mit Vorabzugstrommel 370–4.500 N
Wickelzug ohne Vorabzugstrommel 370–3.500 N

Beaming unit
Bäumeinrichtung



GOM 24 *Gir-O-Matic*

For the production of stencils and sample warps

Zur Herstellung von Schablonen- und Musterketten

Circular creel
Drehgatter



Magazine creel
Magazingatter



Leasing rods
Teilstäbe



Circular creel GOM 24

up to 24 draw-off positions with fournisseur (feeding device)

Magazine creel

Capability to use a magazine style in the circular creel.

Thread laying arms

Control the conical build-up of the yarn as well as forming the lease, so reducing faults.

Leasing rods

for yarn leasing and size separation

Data interface

Hardware and software package for a problem-free link between machine and network, for the transfer of logs and of real-time data to an external computer as well as for the compilation of user's own log characteristics.

KARL MAYER Service Plus (Teleservice)

Service packages for increasing the availability and productivity of KARL MAYER machines.

Drehgatter GOM 24

für bis zu 24 Abzugsstellen mit Vorspulgerät

Magazingatter

Es besteht die Möglichkeit einer Magazinausführung im Drehgatter.

Fadenverleger

Zur Fehlerreduzierung durch Überwachung des konischen Aufbaus sowie der Kreuzbildung.

Teilstäbe

für Fadenkreuze und Schlichteteilungen

Datenschnittstelle

Hard- und Softwarepaket zum problemlosen Anbinden der Maschine an ein Netzwerk, Übertragung von Protokollen und Realtime-Daten an einen externen Rechner sowie die Möglichkeit einer Zusammenstellung eigener Protokollcharakteristiken.

KARL MAYER Service Plus (Teleservice)

Dienstleistungspaket zur Erhöhung der Verfügbarkeit und Produktivität von KARL MAYER Maschinen.



Thread laying arms
Fadenverleger



Touchscreen
Touchscreen

Controlled cone build-up and antistatic device
Konisch gesteuerter Fadenaufbau und Ionisationsanlage

24 Spool capability incl. magazine possibility
24 Spulstellen mit Magazinaufsteckung



Computer simplicity

With the latest program, the computer determines the optimal loading of the circular creel in order to achieve the maximum efficiency. The customer also has the possibility to determine his own loading pattern according to his yarn supply. The computer automatically determines the yarn length that will be used per package and warping time so allowing perfect operator scheduling. An "office" version of the program is also available for planning and programming purposes.

Bedienerfreundlicher Computer

Beim neuen Programm bestimmt der Computer das optimale Bestücken des Drehgatters, um so einen maximalen Nutzeffekt zu erzielen. Der Kunde hat auch die Möglichkeit, sein eigenes Bestückungsmuster – gemäß seiner Fadenzufuhr – festzulegen. Der Computer bestimmt automatisch die Fadenzufuhr, die pro Spule und Schärzeit verwendet wird, wodurch ein perfekter Operator-Zeitplan gewährleistet ist. Ebenfalls erhältlich ist eine „Büro-Version“ des Programms für Planungs- und Programmierzwecke.

KAMNET

Via this component it is possible to set up an independent (autarkic) network between our machines and customer's data and/or to integrate it as sub-network into customer's network. The administration of standard logs (protocols) and of customer-specific logs can be done via an optional data interface.

KAMNET

Über diese Komponente kann ein autarkes Netzwerk zwischen unseren Maschinen und den Kundendaten eingerichtet werden bzw. als Subnetzwerk in das Kundennetzwerk integriert werden. Standardprotokolle als auch kundenspezifische Protokolle können über die optionale Datenschnittstelle verwaltet werden.

KAMPRINT

This enables a direct connection to a printer – without the necessity of using a network.

KAMPRINT

Hierüber ist eine direkte Verbindung zu einem Drucker – ohne die Verwendung eines Netzwerkes – möglich.

Pre-loading trolley
Wagen für Vorbestückung



Smooth yarn handling
Sanfte Garnbehandlung



Transport bands
Transportbänder



GOM 8 | GOM 16-S | GOM 16 | GOM 24 *Gir-O-Matic*

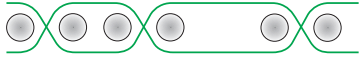
Leasing programmes

Kreuzlegeprogramme



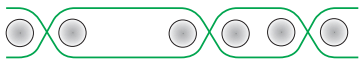
GOM 8 | GOM 16-S | GOM 16 | GOM 24
Wool programme with one lease at the beginning and at the end

GOM 8 | GOM 16-S | GOM 16 | GOM 24
Wollprogramm mit einem Kreuz am Anfang und am Ende



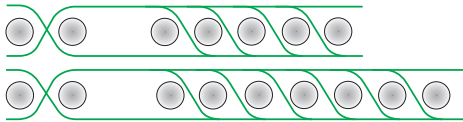
GOM 8 | GOM 16-S | GOM 16 | GOM 24
Wool programme with double lease at the beginning and one at the end

GOM 8 | GOM 16-S | GOM 16 | GOM 24
Wollprogramm mit doppeltem Kreuz am Anfang und einfachem Kreuz am Ende



GOM 8 | GOM 16-S | GOM 16 | GOM 24
Wool programme with one lease at the beginning and a double lease at the end

GOM 8 | GOM 16-S | GOM 16 | GOM 24
Wollprogramm mit einem Kreuz am Anfang und doppeltem Kreuz am Ende



GOM 16 | GOM 24
Cotton programme with 5 or 7 sizing separations

GOM 16 | GOM 24
Baumwollprogramm mit 5- oder 7-fach Schlichteteilung

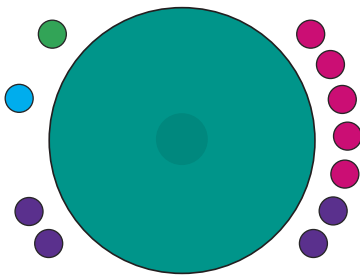
Other programmes are available upon request.

Weitere Programme auf Anfrage.

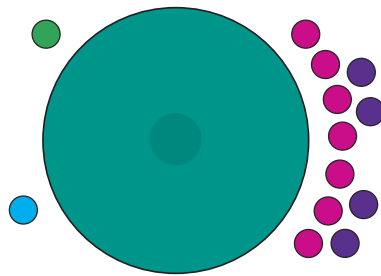
Positions for leasing rods

Anordnung der Kreuzstäbe

GOM 16



GOM 24



- Clamping rod/Klemmstab
- Cutting rod/Schneidstab
- Leasing rod/Teilstab
- Sizing separation rod/Schlichteteilstab



Leasing rods

Leasing speed, max. 1.000 m/min
Up to 7 size separations

Teilstäbe

Fadenkreuzgeschwindigkeit von max. 1.000 m/min
Bis zu 7 Schlichteteilungen

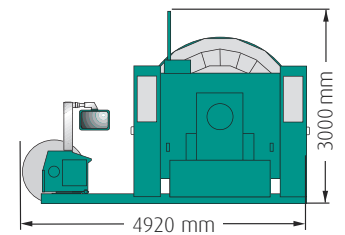
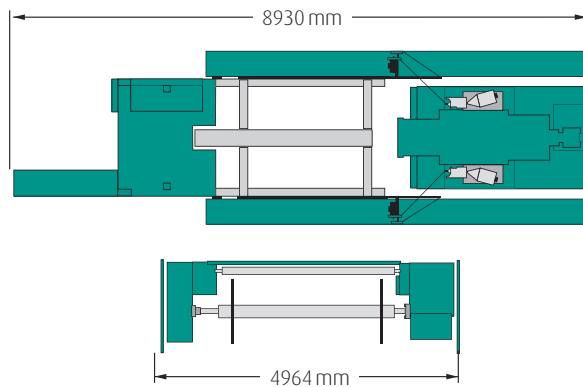
GOM 8 | GOM 16-S | GOM 16 | GOM 24 *Gir-O-Matic*

Technical data

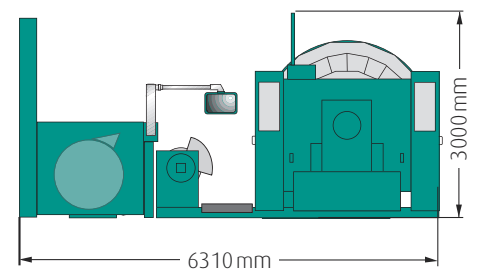
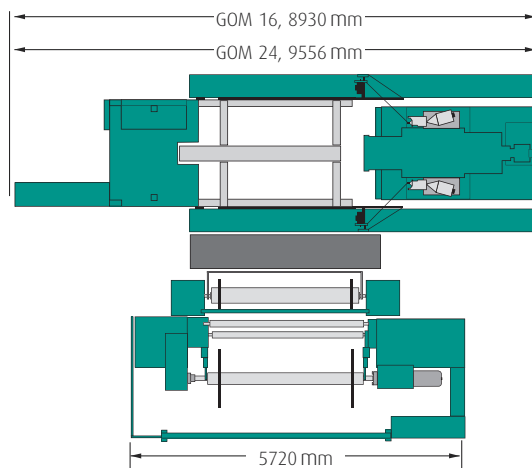
Technische Daten

		GOM 8	GOM 16-S	GOM 16	GOM 24
Working width	Arbeitsbreite	max. 2.250 mm	max. 2.250 mm	max. 2.250 mm	max. 2.250 mm
Max. warp length	Max. Kettlänge	420 m	490 m	700 m	1.050 m
No. of positions circular creel	Fadenzahl im Drehgatter	8	16	16	24
Speed of the circular creel	Geschwindigkeit Drehgatter	1.000 m/min	1.000 m/min	1.200 m/min	1.200 m/min
Beaming speed	Bäumgeschwindigkeit	20 m/min	20 m/min	60 m/min	60 m/min
Max. leasing speed	Max. Kreuzlegegeschwindigkeit	1.000 m/min	1.000 m/min	1.000 m/min	1.000 m/min
Max. color change speed	Max. Farbwechselgeschwindigkeit	1.000 m/min	1.000 m/min	1.000 m/min	1.000 m/min
Pre-draw-off drum	Vorabzugstrommel	-	-	Optional	Optional
Pre-draw-off speed	Geschwindigkeit Vorabzugstrommel	-	-	60 m/min	60 m/min

GOM 8 | GOM 16-S



GOM 16 | GOM 24



Germany

KARL MAYER Textilmaschinenfabrik GmbH
Brühlstraße 25
63179 Obertshausen
Phone +49 6104 4020
Fax +49 6104 402600
E-mail: info@karlmayer.de

KARL MAYER MALIMO
Textilmaschinenfabrik GmbH
Mauersbergerstraße 2, 09117 Chemnitz
PF 713, 09007 Chemnitz
Phone +49 371 81430
Fax +49 371 8143110
E-mail: info@karlmayer.de

Switzerland

KARL MAYER Textilmaschinen AG
Fabrikstrasse
CH-9240 Uzwil
Phone +41 71 9558400
Fax +41 71 9558487
E-mail: info@karlmayer.ch

Japan

NIPPON MAYER LTD.
No. 27-33 1-chome, Kamikitano
Fukui-City, 918-8522
Phone +81 776 545500
Fax +81 776 273400
E-mail: info@nipponmayer.co.jp

P. R. China

KARL MAYER (China) LTD.
518 # South Changwu Road
Wujin District, Changzhou City
Jiangsu Province, Zip code: 213166
Phone +86 519 86198888
Fax +86 519 86190000
E-mail: info@karlmayer.com.cn

KARL MAYER (H.K.) LTD.
3507, 35/F., Metroplaza Tower 2
223 Hing Fong Road, Kwai Chung
N.T., Hong Kong
Phone +8 52 27239262
Fax +8 52 27398730
E-mail: info@karlmayer.com.hk

Italy

KARL MAYER ROTAL S.r.L.
Via Trento N° 117
38017 Mezzolombardo (TN)
Phone +39 0461 608611
Fax +39 0461 601790
E-mail: info@karlmayerrotal.it

UK

KARL MAYER Textile Machinery LTD.
Kings Road, Shepshed
Leic. LE 12 9HT
Phone +44 1509 502056
Fax +44 1509 508065
E-mail: info@karlmayer.co.uk

USA

KARL MAYER North America
Mayer Textile Machine Corp.
310 North Chimney Rock Road
Greensboro, North Carolina 27409
Phone +1336 294 1572
Fax +1336 8540251
E-mail: info@karlmayerusa.com

www.karlmayer.de



we care about your future



KARL MAYER